



# printlux clear adh

## Technische Information

### ➤ **Allgemeine Information**

- 100 µm, 100% Polyester
- hochtransparent
- lösemittelfreier, alterungsbeständiger, hochtransparenter Klebstoff
- dimensionsstabil

### ➤ **Einsatzbereiche**

- zur Verarbeitung auf thermischen und Piezo-Druckern
- bedruckbar mit Farbstofftinten
- für den Inneneinsatz konzipiert
- ideal zur Verklebung auf Glas ohne Beeinträchtigung der Durchsicht

### ➤ **Verarbeitungshinweise**

- einführende und weitergehende Verarbeitungshinweise finden sich im Neschen Produktkatalog und auf unserer Homepage [www.neschen.de](http://www.neschen.de)
- zur Vermeidung von unerwünschten Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen

### ➤ **Vorteile / Besonderheiten**

- photorealistische Druckqualität
- hohe Auflösung
- höchste Farbbrilliance
- schnelle Trocknung
- ICC-Profile verfügbar
- für genauere Information siehe aktuelle Kompatibilitätsliste ( [www.neschen.de](http://www.neschen.de) )

# printlux clear adh

## Technische Information

### ➤ Technische Daten

#### ➤ Träger

<b>Trägermaterial:</b>	PETP klar mit Lackschicht		
<b>Dicke [µm]:</b>	110 ± 10		
<b>Flächengewicht [g/m<sup>2</sup>]:</b>	145 ± 15		
<b>Bruchwiderstand [N/15mm]:</b>	längs: 210 ± 30	quer: 290 ± 30	DIN EN ISO 1924, 50 mm/min
<b>Reißdehnung [%]:</b>	längs: 90 ± 20	quer: 70 ± 20	DIN EN ISO 1924, 50 mm/min
<b>Reißfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]:</b>	längs: 130 ± 20	quer: 175 ± 20	DIN EN ISO 1924, 50 mm/min

#### ➤ Kleber:

<b>Basis:</b>	wasserbasierte Polyacrylatdispersion		
<b>pH-Wert:</b>	ca. 7,0		
<b>Klebkraft [N/25 mm]:</b>	10 min: > 7,5	24h: > 12,5	AFERA 4001

#### ➤ Abdeckung:

<b>Materialtyp:</b>	einseitig silikonisiertes, weiße PETP		
<b>Dicke [µm]:</b>	52 ± 6		
<b>Trennkraft [mN/cm]:</b>	15 - 45	Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min	
<b>Flächengewicht [g/m<sup>2</sup>]:</b>	74 ± 5		

#### ➤ Weitere Angaben:

<b>Verarbeitung/Lagerbedingungen:</b>	18° bis 25°C; 40 bis 65% relative Luftfeuchtigkeit		
<b>Lagerzeit [Jahre]</b>	3		
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-30°C bis +50°C	verklebt auf Aluminium	

Die Prüfungen erfolgten im Normalklima gemäß 23/50-2, DIN 50014.